

## Εγχειρίδιο χρήστη

### Μετάφραση των πρωτότυπων οδηγιών

Σας ευχαριστούμε που αγοράσατε τη μηχανή συγκόλλησης μας!

Η σειρά συγκολλητών MMA Masha χρησιμοποιεί προηγμένη τεχνολογία συγκόλλησης.

Η πηγή τροφοδοσίας της συσκευής είναι κατασκευασμένη από έναν ανορθωτή υψηλής απόδοσης που μετατρέπει την υψηλή συχνότητα σε συχνότητα λειτουργίας 50 / 60HZ, χρησιμοποιώντας και πάλι διορθωτικό (PWM). Τεχνολογία PWM που σας επιτρέπει να παράγετε ισχυρή ηλεκτρική ενέργεια που χρησιμοποιείται για συγκόλληση και κοπή. Με τη χρήση αυτής της τεχνολογίας, το βάρος και ο όγκος του κεντρικού μετασχηματιστή έχουν μειωθεί σημαντικά και η απόδοση βελτιώθηκε περισσότερο από 30%. Η συσκευή χρησιμοποιεί την αρχή της ανάφλεξης με τόξο χωρίς επαφή (HF). Τα κύρια χαρακτηριστικά της μηχανής συγκόλλησης είναι η σταθερότητα, η στιβαρότητα, η κινητικότητα, η εξοικονόμηση ενέργειας και η πολύ αθόρυβη λειτουργία. Η εμφάνιση των μηχανών συγκόλλησης inverter θεωρείται επανάσταση σε ολόκληρο τον κλάδο που σχετίζεται με τη συγκόλληση.

Η συγκόλληση με επικαλυμμένα ηλεκτρόδια (MMA) είναι η τέλεια λύση για όλες τις ανάγκες συγκόλλησης σας.

Σας ενθαρρύνουμε να χρησιμοποιήσετε το προϊόν μας. Θα δεχθούμε οποιοσδήποτε προτάσεις σχετικά με την κατασκευή και τη λειτουργία της συσκευής με τη μέγιστη προσοχή, καταβάλλοντας κάθε δυνατή προσπάθεια για να διασφαλίσουμε ότι τα προϊόντα και οι υπηρεσίες μας είναι τα καλύτερα.

### Εγκατάσταση

#### Σύνδεση του καλωδίου ρεύματος

Κάθε συσκευή είναι εξοπλισμένη με ένα πρωτεύον καλώδιο τροφοδοσίας. Η συσκευή πρέπει να συνδεθεί στην τάση που αντιστοιχεί στην τάση της συσκευής. Πληροφορίες σχετικά με την τάση βρίσκονται στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών της συσκευής.

Το καλώδιο τροφοδοσίας πρέπει να είναι συνδεδεμένο σε κατάλληλη πρίζα της συσκευής.

#### Σύνδεση των καλωδίων εξόδου

Κάθε συγκολλητής είναι εξοπλισμένος με δύο υποδοχές αέρα. Συνδέστε το βύσμα στην πρίζα στον πίνακα της συσκευής και συνδέστε το. Βεβαιωθείτε ότι το βύσμα έχει τοποθετηθεί σωστά στην υποδοχή της συσκευής. Μη χρησιμοποιείτε τη λαβίδα γιατί μπορεί να προκληθεί ζημιά στη συσκευή.

Η βάση του ηλεκτροδίου τυλίγεται σε ένα αρνητικό κλιπ και το τεμάχιο εργασίας τυλίγεται σε ένα θετικό κλιπ. Μετακινήστε τη λαβή γείωσης στην κόκκινη πρίζα και συνδέστε το. Βεβαιωθείτε ότι το βύσμα έχει τοποθετηθεί σωστά στην πρίζα.

Μπορούμε να κυλήσουμε τα ηλεκτρόδια με δύο τρόπους:

Τυπική σύνδεση: θήκη ηλεκτροδίου στο + και υποδοχή γείωσης, σε -

Η αντίθετη μέθοδος: (συγκόλληση με θήκη ηλεκτροδίου αρνητικής πολικότητας σε - θήκη μάζας, σε +

Η επιλογή της μεθόδου εξαρτάται από το συγκολλημένο στοιχείο και τις τεχνολογικές απαιτήσεις. Περισσότερες πληροφορίες μπορείτε να βρείτε στη συσκευασία του ηλεκτροδίου.

Εάν το τεμάχιο εργασίας βρίσκεται πιο μακριά από το μηχάνημα (50-100 m) και το πρόσθετο καλώδιο είναι πολύ μακρύ, συνιστάται η χρήση καλωδίων με μικρότερη διατομή. Συνιστούμε τη χρήση καλωδίων συγκεκριμένου, σταθερού μήκους.

Έλεγχος

Ελέγξτε ότι η συσκευή είναι γειωμένη

Ελέγξτε ότι όλες οι συνδέσεις είναι σωστές

Ελέγξτε ότι η βάση του ηλεκτροδίου και το καλώδιο γείωσης δεν βραχυκυκλώνουν

Ελέγξτε ότι η πολικότητα έχει ρυθμιστεί σωστά

Μη χρησιμοποιείτε τη συσκευή κοντά σε εύφλεκτα υλικά γιατί μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά.

Εκκινήστε τη συσκευή. Ο μετρητής θα δείξει την τρέχουσα ρυθμισμένη τιμή τάσης. Ο ανεμιστήρας ψύξης ξεκινά.

Επιλέξτε την κατάλληλη τιμή του ρεύματος συγκόλλησης, προσαρμόζοντάς το στο πάχος του τεμαχίου εργασίας, τη διάμετρο του ηλεκτροδίου, την ισχύ και άλλες απαιτήσεις.

Τοποθετήστε το ηλεκτρόδιο στη θήκη, ρυθμίζοντας το ηλεκτρικό εργαλείο.

Επιλογή ρεύματος στη διάμετρο του ηλεκτροδίου:

Φ2.5-70-100A

Φ3.2-110-160A

Φ4.0- 170-220A

Φ5,0 - 230-280A

Η συσκευή συνήθως λειτουργεί σύμφωνα με τον απαιτούμενο κύκλο εργασίας (περισσότερα στα τεχνικά δεδομένα).

Όνομα προϊόντος: Inverter welder (με σήμα κατατεθέν Kraft & Dele) Μοντέλο (εμπορικές ονομασίες): IGBT-300, KD1852

Δεδομένα προϊόντος: Εύρος ρεύματος εξόδου: 20-300A